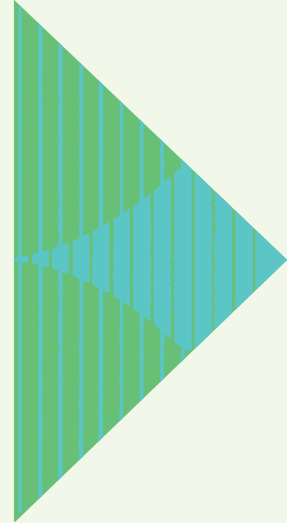


IMPERGEN

Ficha Tec. IMP18

FLEX TUBE IFT



Sistema de sellado para post-inyección de juntas frías y de construcción en el hormigón.

Campo de aplicación

Sellado de juntas frías y de construcción, paso de tuberías a través de muros y juntas entre muros pantalla y losas, mediante la post-inyección del tubo con resinas de inyección Impergen de G&P intech.

Ventajas

- Instalación fácil: conjunto completo pre-cortado.
- El Impergen Flex Tube IFT puede adaptarse a la longitud exacta de la junta de construcción (se recomienda una longitud máxima de 6 m).
- No se requiere el uso de equipo especial.
- Puede realizarse la inyección de Impergen Flex Tube IFT en cualquier momento tras su instalación.
- Cuando se inyecta el Impergen Flex Tube IFT, la presión de dispersión de la resina se mantiene uniforme en toda la longitud del tubo.
- El sistema permite la inyección bajo presiones relativamente bajas.
- El hormigón no resulta dañado por la instalación de Impergen Flex Tube IFT.
- La instalación de Impergen Flex Tube IFT no provoca la interrupción de la actividad constructiva.
- El sellado es permanente tras la inyección.
- Si no aparecen fisuras, no es necesario inyectar.
- Los costes, en comparación con los sistemas equivalentes en PVC, se ven reducidos considerablemente.
- La superficie aserrada evita que el tubo se mueva durante su inyección.
- La superficie aserrada y el diseño del Impergen Flex Tube IFT dan como resultado una proporción "Superficie de contacto / Superficie efectiva" > 1.

Descripción

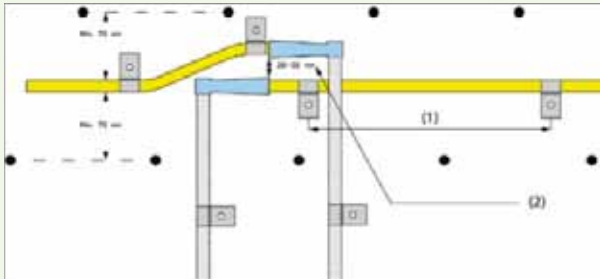
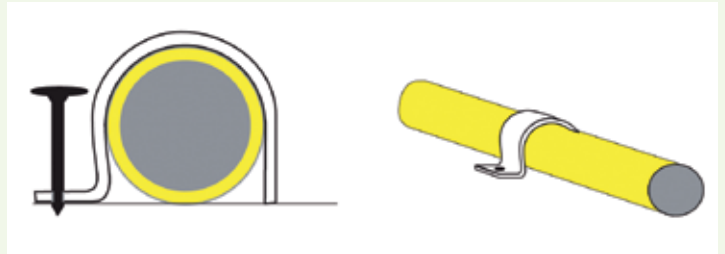
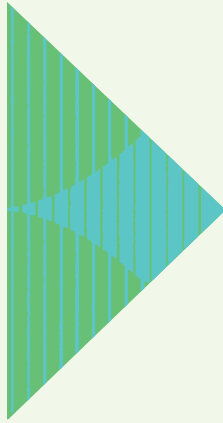
Impergen Flex Tube IFT es un tubo de inyección preventivo para el sellado permanente de juntas frías y de construcción en el hormigón, paso de tuberías a través de muros, y cavidades entre muros pantalla y losas. Instálase en la unión entre hormigón viejo y hormigón nuevo. Si el agua se infiltra a través de la junta, inyéctese una resina de inyección Impergen a través de los tubos de PVC que sobresalen del hormigón en lugares fácilmente accesibles. De esta manera la junta quedará sellada permanentemente. Preferiblemente la inyección se efectuará tras el fraguado y el asentamiento del hormigón. Con este método se pueden sellar permanentemente las juntas con fugas.

Aplicación

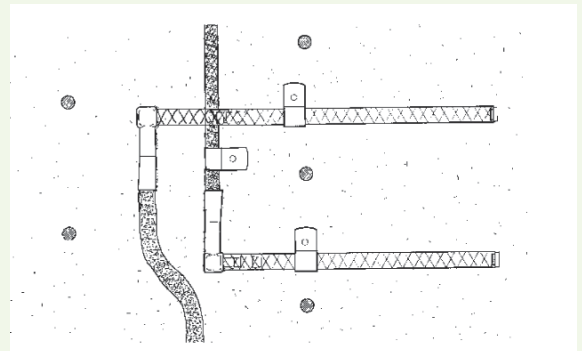
1. Instalación del Impergen Flex Tube IFT

- Los tubos Impergen Flex Tube IFT se instalarán sobre el hormigón endurecido durante la colocación del encofrado. En el caso de superficies rugosas, el espacio entre el Impergen Flex Tube IFT y el hormigón debe llenarse con Idroswell.
- Impergen Flex Tube IFT puede cortarse a la longitud adecuada (la longitud máxima recomendada es 6 m).
- Los extremos cortados deben suavizarse con una ligera torsión.
- Deslizar las trompetas azules sobre el tubo amarillo del Impergen Flex Tube IFT y enroscarlas hasta la marca que hay en el interior de las trompetas para conseguir una buena fijación.
- Cortar los tubos de PVC reforzado a la longitud adecuada y conectarlos a la trompeta azul. Los extremos de los tubos de PVC deben cerrarse con un tapón de plástico.
- El Impergen Flex Tube IFT debe fijarse al hormigón con los clips de anclaje, entre la barra exterior y la interior del armado. Solapar correctamente las trompetas azules para que no haya contaminación cruzada entre los distintos tramos de Impergen Flex Tube IFT.
- Clavar los clips de anclaje cada 25 cm

- Los extremos de los tubos de PVC deben sobresalir del hormigón en lugares fácilmente visibles y accesibles desde el interior del edificio tras la retirada del encofrado de manera que sea posible inyectar en continuo. Los puntos de inyección pueden fijarse al encofrado mediante las piezas especiales "Sujeción al encofrado" de Impergen Flex Tube IFT. Estas piezas pueden o bien fijarse al encofrado con clavos o bien atarse a las barras de armado con alambre.
 - Para una instalación eficiente es recomendable, en el momento del vertido del hormigón, nivelar con llana una banda de 2 ó 3 cm de ancho, que sirva como soporte al Impergen Flex Tube IFT.
- El Impergen Flex Tube IFT debe instalarse en contacto directo con la junta en toda su longitud.



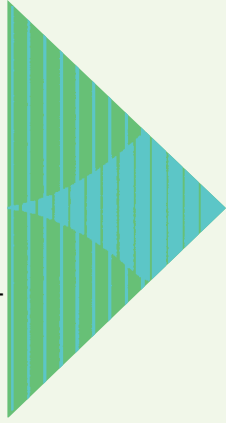
- (1) Distancia entre clips.
 (2) Distancia entre trompetas azules—depende del espesor de la pared.



2. Inyección

- Antes de empezar la inyección, consultar las fichas técnicas y de seguridad para familiarizarse con los materiales a manipular.
- Inspeccionar la junta a tratar para cerciorarse de que los puntos de inyección sean accesibles. En el caso de que un punto de inyección no sea accesible, tomar medidas correctivas antes de empezar la inyección.
- Para conseguir resultados óptimos es preferible inyectar Impergen Flex Tube IFT con Impergen.
- Preparar la resina con la cantidad de catalizador predeterminada.
- Agitar bien Impergen antes de su uso.
- No preparar más resina de la que se puede inyectar en las 4 horas siguientes al mezclado con Impergen.
- La resina no reaccionará hasta que entre en contacto con el agua. Proteger la resina del agua, ya que esto iniciará la reacción en el envase utilizado y puede hacer que la resina endurezca o cree espuma prematuramente dentro del equipo de inyección.
- Es altamente recomendado usar bombas por separado para el agua y para la resina de inyección para evitar la contaminación y que la bomba se bloquee. Debe utilizarse washing agent minuciosamente antes de la inyección para lubricar las bombas.
- Recomendamos el uso de bombas mono-componentes neumáticas o eléctricas.
- Colocar un inyector de Impergen Flex Tube IFT en el primer punto a inyectar de Impergen Flex Tube IFT. Asegurarse de que queda bien enroscado al tubo de PVC reforzado. En el caso de una inyección preventiva, lavar primero el tubo Impergen Flex Tube IFT con agua para humectar el sistema. Impergen necesita agua para activarse.
- Conectar la manguera de la bomba al inyector y empezar a bombear lentamente la resina. El agua será desplazada y saldrá del Impergen Flex Tube IFT por el segundo punto de inyección de tubo PVC. Si no sale agua del punto de inyección, el tubo puede estar bloqueado. Examinar y tomar medidas correctivas. Si el tubo estuviese bloqueado, habría que impermeabilizar la junta según el método habitual de taladrado e instalación de inyectores. Una vez toda el agua haya salido del tubo Impergen Flex Tube IFT, empezará a salir resina con espuma.

- Cerrar el segundo punto de inyección mediante otro inyector de Impergen Flex Tube IFT.
- Aumentar la presión gradualmente para llenar la junta y densificar la espuma. Una vez alcanzada la presión final, dejar de bombear, desconectar la manguera del inyector y colocarla en el siguiente tramo de Impergen Flex Tube IFT. No eliminar los inyectores de los puntos de inyección hasta que Impergen haya curado por completo.
- Cuando se acabe la inyección, limpiar todas las herramientas y equipo que hayan estado en contacto con la resina con washing agent. La limpieza debe realizarse en los 30 minutos siguientes a la inyección. No dejar nunca la bomba llena con resina toda la noche ni más de un turno de trabajo. No usar disolventes u otros productos de limpieza, ya que dan resultados peores y pueden crear situaciones peligrosas. Los residuos de la limpieza deben ser depositados según la legislación local.
- Consultar las recomendaciones generales en la ficha de seguridad. En caso de vertidos y accidentes, consúltese la ficha de seguridad de los productos o, en caso de duda, contactar con la sucursal G&P intech responsable de su zona. Llevar siempre equipos de protección para el trabajo según las normas y prescripciones locales. Recomendamos el uso de guantes y gafas de protección cuando se manipulen productos químicos. Ver las fichas de seguridad para otras recomendaciones.



| Reactividad Impergen | % Acc. | Inicio de reacción |
|----------------------|--------|--------------------|
| At 10°C | 5 | Aprox. 1'40" |
| | 8 | Aprox. 1'30" |
| | 10 | Aprox. 1'20" |
| At 15°C | 5 | Aprox. 1'25" |
| | 8 | Aprox. 1'15" |
| | 10 | Aprox. 1'10" |
| At 20°C | 5 | Aprox. 1'20" |
| | 8 | Aprox. 1'10" |
| | 10 | Aprox. 1'05" |

Datos técnicos y propiedades

| Propiedades de la capa externa | Valor |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Diámetro exterior | 12 mm |
| Diámetro interior | 8 mm |
| Longitud máxima | 6 m |
| Peso | 71 g/m |
| Temperaturas de operatividad | hasta 70°C |
| Resistencia a tracción del alambre | Aprox. 1800 N/mm ² |
| Diámetro del poro del filtro | 35 µm |

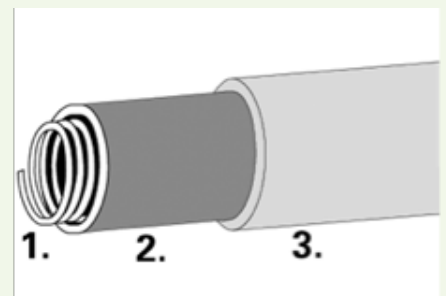
Apariencia

Tubo de inyección amarillo en espiral, poroso en toda su longitud, con un diámetro exterior de 12 mm.

(1) Un refuerzo de alambre de acero en espiral evita la compresión del tubo y así el bloqueo del canal de inyección.

(2) Una membrana de filtrado capaz de filtrar hasta la partícula más pequeña de cemento durante el vertido, a la vez que permite el paso de la resina en la fase de inyección.

(3) Membrana sintética exterior que protege la membrana interior. La presión de inyección hace que las fibras de la membrana exterior actúen de válvula y así la resina de inyección puede pasar a través de ella para introducirse en las cavidades y huecos del hormigón, a través de todo el largo del tubo. El Impergen Flex Tube IFT también es adecuado para la inyección de Impergen.



Cantidad a aplicar

La cantidad necesaria depende de la longitud de las diversas juntas (de construcción) que sea necesario sellar. El consumo de resina depende de la cantidad de cavidades a rellenar, con un mínimo de 300 g/m para rellenar el tubo correctamente colocado.

Presentación

Impergen Flex Tube IFT se suministra en kits (desmontados) para adaptar la longitud según las circunstancias de la obra:

Longitud de Impergen Flex Tube IFT I: 5 x 6 m = 30 m
La longitud máxima recomendada es de 6 m.
Tubo reforzado de PVC : 2,5 m + tapones*.
Trompetas azules* = 10 unidades.
Clips de anclaje* = 100 unidades.
Un palé contiene 40x30 m = 1200 m
*(también pueden pedirse por separado).

Peso

- Peso bruto: 4,18 kg /kit de 30 m
- Peso neto : 3,8 kg /kit de 30 m

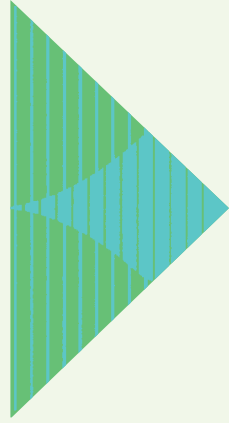
Almacenaje

A pedir por separado

- Idroswell
 - Impergen y Acc.
 - Inyectores Jet.
- (Por favor, consulte sus respectivas fichas técnicas)

Seguridad y salud

La información de seguridad al completo se encuentra en la ficha de seguridad.



G&P intech s.r.l

via Retrone 39 - 36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY

Tel. +39 0444 522797 - Fax +39 0444 348692

E mail: info@gpintech.com - www.english.gpintech.com

Copyright 2013 – Todos los derechos reservados.

Rev. IMP18/01/13

Todos los derechos reservados. Las indicaciones contenidas en el presente prospecto técnico responden en modo real y verdadero a nuestro mejor y actual conocimiento. En función del esmero con que deben ejecutarse las diversas fases de la aplicación sobre la cual no se tiene responsabilidad, pueden verificarse variaciones. Nuestra garantía se limita por lo tanto a la calidad y constancia del producto provisto de acuerdo a las mencionadas indicaciones.