

RESIN 70-75

Ficha Téc. FS11



Adhesivo epoxídico para pegado estructural

Descripción

RESIN 70 y 75 son fórmulas bicomponentes a base de resina epoxídica, sin solventes, diluyentes ni plastificantes, particularmente indicadas como pegamentos estructurales para hormigón y materiales de construcción y para el sistema FRP SYSTEM. RESIN 70 y 75 tienen una elevada adhesión y tixotropía (versión 75) y están exentas de retracción para todos los materiales de construcción, con particular referencia a morteros, hormigón, mampostería, láminas sintéticas, acero. Conforme a la EN 1504-4.

Aplicación

RESIN 70 y 75 se utilizan como adhesivos estructurales en el sector de la construcción y de la infraestructura para: pegado de elementos prefabricados en hormigón, pegado de elementos dañados en la restauración de hormigón, mampostería, madera y acero, pegado estructural de tejidos de carbono, aramida, vidrio y basalto en los sistemas FRP SYSTEM, imprimación y protección de los hierros de armadura donde sea necesario. RESIN 70 y 75 presentan características técnicas y mecánicas elevadas para el uso específico en el sector del refuerzo estructural.

Ventajas

Las principales ventajas de los adhesivos RESIN 70 y 75 son: versatilidad de implementación para cada tipo de material usado en la construcción, elevado poder adhesivo, ausencia de retracción por fragüe, buenas características mecánicas, óptima resistencia química al agua, a las sales, a los hidrocarburos, a las soluciones agresivas ácidas y básicas.

Datos técnicos

RESIN	RESIN 70	RESIN75
Peso específico (g/cm ³)	1,2	1,2
Pot life a 20°C (min) (*)	30	30
Secado a 20 °C (h)	4	4
Endurecimiento completo a 20°C (días)	7	7
Resistencia a la compresión EN 12190 (N/mm ²)	82	82
Resistencia a la flexión EN 12190 (N/mm ²)	45	45
Módulo elástico EN 13412 (N/mm ²)	>4600	>4600
Adhesión al hormigón EN 1542 (N/mm ²)	>2,5	>2,5
Adhesión al acero EN 1542 (N/mm ²)	>14	>14
Adhesión al acero en función del Angulo 50°-70° EN 12188 (N/mm ²)	75-105	75-105
Temperatura mínima de aplicación (°C)	10	10

(*) Al variar la cantidad mezclada y la temperatura el pot life puede cambiar.

(**) RESIN 75 adhesivo tixotrópico.

Metodo de empleo

Preparación del soporte

Las áreas sobre las cuales se aplican los adhesivos deben estar sanas, limpias, exentas de polvo, lechadas de cemento, aceites, grasas, suciedad, etc. Puede ser necesario operar con lijado, arenado, granallado del soporte o utilizar otros sistemas idóneos de limpieza.

El soporte debe tener una adecuada resistencia mecánica a fines de permitir que adhesivo pueda desarrollar lo mejor posible sus propias características mecánicas.

En la utilización de los adhesivos para aplicaciones estructurales FRP SYSTEM es particularmente importante definir las características mecánicas del soporte a través de pruebas de pull off, como las recomendadas por la

ASTM D 4541 "adhesión test". Los valores encontrados caracterizan al soporte y determinan las condiciones para un correcto refuerzo con FRP SYSTEM, bajo los lineamientos de la guía CNR DT 200 R1 2013 y siguientes.

A modo de ejemplo, pero no exhaustivo, para un hormigón sujeto a refuerzo a flexión con FRP, valores de pull off inferiores a 0,9 MPa requieren en general una adecuada preconsolidación antes de aplicar los refuerzos.

Mezcla de los componentes

Los componentes del sistema epoxídico en el informe de catálisis indicado en el empaque, se mezclan en un recipiente adecuado, preferiblemente con un agitador mecánico con bajo número de giros, a fin de obtener un producto homogéneo. Evitar mezclar una cantidad excesiva de producto, por encima de las cantidades del envase.

Colocación

RESIN 70 tiene una consistencia fluida, mientras que RESIN 75 tiene una consistencia tixotrópica. Los adhesivos se aplican por medio de rodillos o brocha. En algunos casos para superficies muy porosas puede ser oportuno aplicar previamente al adhesivo una imprimación epoxídica tipo RESIN PRIMER y esperar a su secado.

Para el uso en los sistemas FRP SYSTEM el adhesivo se implementa como adhesivo estructural. En el caso de implementación de tejidos C-G-A-B Sheet, CTB, Q de carbono, aramida, vidrio, basalto, la fibra va sobre el adhesivo fresco.

La fibra se desenrolla con cuidado, ejerciendo una presión adecuada a fin de permitir una perfecta impregnación del adhesivo. Sucesivamente, sobre el adhesivo seco, se coloca una capa de resina de saturación (ver ficha técnica FS01).

La temperatura mínima de aplicación es de 10°C.

Consumo

En general el consumo depende de las características de la intervención.

Para el uso como adhesivo estructural en sistemas FRP SYSTEM consultar la ficha técnica correspondiente.

Presentación

RESIN 70 y 75 están empaquetados en envases idóneos para el uso profesional y para el transporte. Para la cantidad ver las indicaciones en el envase.

Precauciones

Utilizar guantes de goma durante la aplicación. Evitar el contacto con la piel, mucosa y los ojos. Usar gafas de trabajo.

En caso de contacto accidental lavar con abundante agua y jabón neutro la parte afectada.

No utilizar el solvente para lavarse las manos, brazos u otras partes del cuerpo.

En el caso de salpicarse con resina los ojos proceder a su lavado inmediatamente con agua corriente y acudir a un oculista informando el tipo y naturaleza de la sustancia que ha causado el inconveniente.

Para más información hacer referencia a la ficha de seguridad del producto.

Almacenamiento

RESIN 70 y 75 se conservan en su envase original, y en un ambiente seco y cálido por al menos 12 meses.

Proteger del congelamiento.



Headquarter

G&P intech s.r.l

via Retrone 39

36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY

Tel. +39 0444 522797

Fax +39 0444 349110

E mail: info@gpintech.com

www.gpintech.com



Copyright 2019

Todos los derechos reservados. Las indicaciones contenidas en el presente prospecto técnico responden en modo real y verdadero a nuestro mejor y actual conocimiento. En función del esmero con que deben ejecutarse las diversas fases de la aplicación sobre la cual no se tiene responsabilidad, pueden verificarse variaciones. Nuestra garantía se limita por lo tanto a la calidad y constancia del producto provisto de acuerdo a las mencionadas indicaciones.

Rev. FS11/01/19